



INDICADOR/CONTROLADOR W70

Software embebido para la gestión de bascula de camiones

W70

Indicador/Controlador de peso con pantalla a color y táctil TFT de 7", con lecturas para aplicaciones industriales y metrológicas.

AT-Lab-I17-071/0 Rev.1

Características Generales

Potente CPU de 32 bits con una optimización basada en el sistema operativo Linux.

Fabricado para de celdas de carga analógica y celdas de carga digitales (RS485).

Tamaño compacto puede ser versión carcasa o para ser empotrada en tableros .

Con numerosos puertos de comunicación para interactuar con diversos equipos periféricos (impresoras, máquinas de etiquetado, escáneres, PC / PLC, memoria USB, LAN, etc.).



Características Técnicas

Pantalla	Táctil LCD TFT a color de 7", retroiluminado, 800 x 480 píxeles. Área de visión dimensiones: 152 x 92 mm
Teclado	Teclado numérico y alfanumérico (QWERTY) con panel táctil resistivo integrado en LCD, con retroalimentación de audio (zumbador)
Carcasa	Acero inoxidable Dimensiones externas: 270 x 145 180 mm
Conexiones	Internas por terminal de tornillo extraíble, paso de 5,08 mm y conectores específicos de interfaz estándar.
Interfaz de comunicación	(2) Puertos serie RS232 (1) Puertos serie RS485 (1) Dispositivo USB (1) Opcional Ethernet (LAN) (1) Opcional USB Host para uso de pen drive (1) Opcional de Wi-Fi (alternativa a la LAN con cable). (1) Opcional Interfaz GPRS (alternativa al puerto serie RS485)
Adquisición del peso	Medición de celdas de carga analógica por convertidor A/D integrado, dos canales, hasta 16 celdas de carga en general. Hasta 4 canales de pesaje con módulos externos adicionales. Medición de celdas de carga digital, por interfaz RS485. Hasta 16 celdas.



W70 Indicador/Controlador de Peso

Características Técnicas

Entrada de celdas de carga analógicas	Convertidor A / D integrado, resolución de 24 bits, entrada de 2 canales, tasa de actualización de hasta 1000 Hz. Excitación de celdas de carga: 5 Vdc 240 mA (n ° 16 células / 350 ohmios, máx.). Corto circuito protegido. Rango de medición: - 3,9 mV / V ÷ + 3,9 mV / V Sensibilidad de entrada: 0,02 µV min Linealidad: <0,01% FS Desviación térmica: <0,001% FS / ° C Resolución interna:> di 16 000 000 cuentas Filtro digital: 0,5 ÷ 100 Hz seleccionable Valor de intervalo: 0,0001 ÷ 50 seleccionable
Entradas/Salidas digitales (opcional)	4 salidas digitales ópticamente aisladas (contacto libre) (24 Vac / Vcc máx, 0,1 A (c/u)) 4 entradas digitales optoacopladas (7,5 ÷ 24 Vdc PNP) E/S adicionales disponibles con módulos externos.
Fuente de alimentación	Versión de las celdas de carga analógicas: 6 ÷ 8 Vcc, 10 W máx. Versión de las celdas de carga digitales: 12 VCC, 15 W máx. Botón de encendido.
Características metrológicas	Certificado CE-M (OIML R-76 / EN45501) NAWI Clase de precisión: III $n_{max} \leq 10\ 000$ intervalos (intervalo de pesaje simple) $n_{max} \leq 3\ 000$ intervalos (2 o 3 intervalos de pesaje)
Rango de temperatura operativa	- 10°C ÷ + 40°C
Amplitud térmica de almacenamiento	- 20°C ÷ + 70°C
Aislamiento	III clase
Categoría de instalación	II
Protección (delantera)	IP40
Características do software	Funciones metrológicas, gestión de archivos de clientes y artículos; gestión de basculas-puente. Marcas, diseños de ticks impresos, protocolos de periféricos, personalizables por Procedimientos de configuración. Soporte multilinguaje. Protocolos de comunicación industrial (Modbus RTU y TCP/IP). Actualización de software integrada sin el uso de herramientas específicas.